

Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования «Специалист»



**ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ  
ДЛЯ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ НА ПРОИЗВОДСТВЕ**

**Профессия – фрезеровщик**

**Квалификация – 2 уровень квалификации (2 разряд)**

**Код профессии - 19479**

Челябинск  
2018

## ПАСПОРТ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ

Настоящая программа предназначена для подготовки рабочих по профессии «Фрезеровщик» на 2 уровень квалификации (2 разряд).

Программа подготовки рабочих разработана в соответствии с требованиями:

- Федерального закона РФ № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (принят 29.12.2012 г.),
- «Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (утв. приказом Минобрнауки РФ от 2.07.2013 г. № 513),
- «Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (утв. приказом Минобрнауки РФ от 18.04.2013 г. № 292),
- ГОСТа 12.0.004-2015. ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения (утв. и введен в действие приказом Росстандарта от 09.06.2016).

**Цель** освоения программы профессиональной подготовки - приобретение профессиональных знаний, умений и навыков лицами, не имеющими профессии, без повышения образовательного уровня.

**Результатом** освоения программы профессиональной подготовки является получение профессии «Фрезеровщик» на 2 уровень квалификации (2 разряд).

Продолжительность обучения при подготовке рабочих по данной профессии составляет 5 месяцев.

Требования к обучающимся:

- возраст - не моложе 18 лет;
- медицинская справка о состоянии здоровья (медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации).

Содержание программы представлено паспортом учебной программы, планируемыми результатами освоения учебной программы, организационно-педагогическими условиями реализации учебной программы, формами аттестации, учебным планом, календарным графиком обучения (расписанием), рабочими программами учебных дисциплин, оценочными материалами, информационно-коммуникативными ресурсами, материально-техническим обеспечением, методическими рекомендациями.

Планируемые результаты освоения учебной программы составлены в соответствии с профессиональным стандартом «Фрезеровщик» (утв. приказом Минтруда и соцзащиты РФ от 13.03.2017 г. № 260н).

Учебный план содержит перечень учебных дисциплин с указанием времени, отводимого

на освоение учебных дисциплин, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

Рабочие программы учебных дисциплин раскрывают рекомендуемую последовательность изучения разделов и тем, а также распределение учебных часов по разделам и темам.

Программа предусматривает достаточный для формирования, закрепления и развития практических навыков и компетенций объем практики.

Обучение сочетает изучение теоретическое обучение и практическое.

Теоретический курс обучения в объеме - 280 ч.

Практический курс обучения в объеме – 560 ч.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на практическое обучение.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программ, последовательность изучения тем, в случае необходимости, разрешается изменять, но при обязательном условии, что программы будут выполнены полностью (по содержанию и общему количеству часов). Указанные изменения могут быть внесены в программы только после рассмотрения их учебно-методическим (педагогическим) советом и утверждения их председателем.

## ФОРМЫ АТТЕСТАЦИИ

В процессе обучения применяются виды контроля: текущий контроль, промежуточная аттестация и итоговая аттестация в виде квалификационного экзамена.

Аттестация по итогам практики проводится на основании оформленного в соответствии с установленными требованиями дневника производственного обучения и отзыва руководителя практики от предприятия. По итогам аттестации выставляется оценка (отлично, хорошо, удовлетворительно).

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний.

К экзамену допускаются обучающиеся успешно освоившие все элементы программы обучения: общепрофессиональные дисциплины, междисциплинарный курс (специальная технология) и практическое обучение. Лица, получившие по итогам промежуточной аттестации неудовлетворительную оценку, к сдаче квалификационного экзамена не допускаются.

Квалификационная комиссия формируется приказом руководителя организации, проводящей обучение. К участию в проведении квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

Результаты квалификационного экзамена оформляются протоколом. По результатам квалификационного экзамена выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.

Теоретическое обучение обеспечивается примерными оценочными материалами для промежуточной аттестации, приведенными в разделе «Оценочные материалы».

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Код профессии: 19479

Цель: подготовка рабочих по профессии «Фрезеровщик» на 2-й уровень квалификации (2-й разряд)

Категория слушателей: высвобождаемые работники и незанятое население

Срок обучения: 5 месяцев.

Режим занятий: 8 ч в день

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля знаний
			лекции	практические, самостоятельные занятия	
<b>1.</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>280</b>	<b>280</b>	-	-
<b>1.1.</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	-	-
1.1.1.	Материаловедение	20	20	-	зачет
1.1.2.	Чтение чертежей	16	16	-	зачет
1.1.3.	Основы технической механики	12	12	-	зачет
1.1.4.	Допуски и технические измерения	16	16	-	зачет
1.1.5.	Основы электротехники	20	20	-	зачет
1.1.6.	Охрана труда	16	16	-	зачет
<b>1.2.</b>	<b>Междисциплинарный курс (специальная технология)</b>	<b>180</b>	<b>180</b>	-	-
1.2.1.	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	180	180	-	зачет
<b>2.</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>552</b>	-	552	квалификационная работа
	Квалификационный экзамен	8	-	8	квалификационный экзамен
	<b>ИТОГО:</b>	<b>840</b>	<b>280</b>	<b>560</b>	

## КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК ОБУЧЕНИЯ \* (расписание)

№ п/п	Курсы, предметы	Недели						Всего часов за курс обучения
		1	2	3	4-7	8-20	21	
		Часов в неделю						
	<b>I.Теоретическое обучение</b>							<b>280</b>
1.1	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>							<b>100</b>
1.1.1	Материаловедение	20	-	-	-	-	-	20
1.1.2	Чтение чертежей	16	-	-	-	-	-	16
1.1.3	Основы технической механики	4	8	-	-	-	-	12
1.1.4	Допуски и технические измерения	-	16	-	-	-	-	16
1.1.5	Основы электротехники	-	16	4	-	-	-	20
1.1.6.	Охрана труда	-	-	16	-	-	-	16
1.2	<b>Междисциплинарный курс (специальная технология)</b>							<b>180</b>
1.2.1	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	-	-	20	40	-	-	180
	<b>II.Практическое обучение</b>	-	-	-	-	40	32	<b>552</b>
	Квалификационный экзамен	-	-	-	-	-	8	8
	<b>ИТОГО:</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>840</b>

\*Рекомендуемый график составлен исходя из расчета 5 дней занятий в неделю, по 8 часов. Конкретный календарный график в каждой группе зависит от условий, определяемых сторонами договора между участниками образовательного процесса.